Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

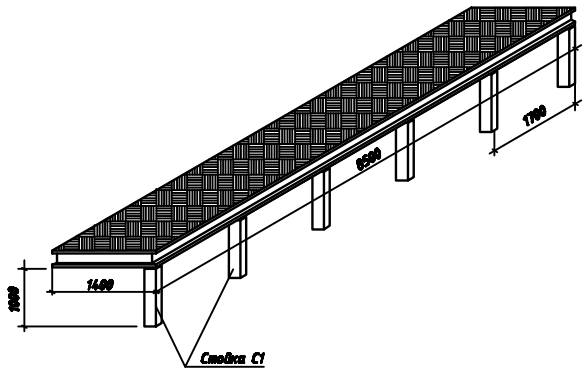
Инв.№ дубл.

Взам. инв.№

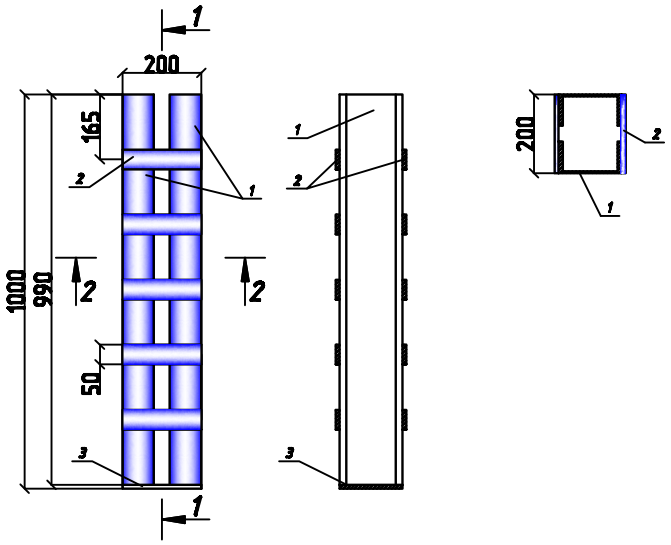
Подп. и дата

Инв.№ подл.

Аксонометрия ростверка Р1(3)



Стойка С1 Разрез 1-1 Разрез 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА СТОЙКУ С1

№ поз	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Масса ед., т	Тоннаж, т
	Металлические изделия				
	Стойка С1	шт	6	0,03584	0,21024
	Металлические элементы на 1 стойку				
1	Швеллер 8П ГОСТ 8240-97 L=990	шт	2	0,014	0,028
2	Металлическая планка 5х200х50 [redacted]	шт	10	0,00064	0,0064
3	Металлическая подошва 5х200х80 [redacted]	шт	1	0,00064	0,00064

Примечание:
Все соединения элементов стойки С1 производить сваркой.

Изм.	Лист	№документа	Подпись	Дата
Разраб.		Сташков		18.12.
Проверил		Малехина		18.12.
Н.контр.		Гринберг		18.12.
Утв.		Майстренок		18.12.

БЭСП.0147-ЭС.КС7-7

Аксонометрия ростверка Р1(3). Стойка С1. Спецификация материалов на стойку С1.

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 1	

ПС 110/10кВ ГПП

ООО "ДВК Росэлектромонтаж"